

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

Analytik Service Obernburg GmbH
Industrie Center Obernburg, 63784 Obernburg

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 15.08.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-20885-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 9 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-20885-01-03**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-00.

In Vertretung
Claudia J.

Berlin, 15.08.2023

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.08.2023

Ausstellungsdatum: 27.10.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Analytik Service Obernburg GmbH
Industrie Center Obernburg, 63784 Obernburg

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische und physikalische Prüfungen an Halbfabrikaten, Halbzeugen, Bauteilen, polymeren Werkstoffen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

Materialprüfung

1 Foggingverhalten von polymeren Werkstoffen mittels Gravimetrie und Reflektometrie *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Foggingverhalten	Masse	0,08 mg - max. 100 mg	DIN 75201 SAE J1756 PSA D45 1727 Volvo VCS 1027,2719 GM GMW 3235 VW PV 3015 ISO 6452
	Reflektionsänderung bei 60°	0 - 100 %	

ISO 6452 2007-06	Rubber- or plastics-coated fabrics - Determination of fogging characteristics of trim materials in the interior of automobiles
DIN 75201 2011-11	Bestimmung des Foggingverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung
GM GMW 3235 2011-01	Fogging characteristics of trim materials
PSA D45 1727 2009-06	Materials - interior trim – fogging
SAE J1756 2006-08	Test procedure to determine the fogging characteristics of interior automotive materials
Volvo VCS 1027,2719 2008-01	Test method - fogging - organic materials
VW PV 3015 2019-03	Foggingverhalten von Werkstoffen der Fahrzeuginnenausstattung

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

2 Brandprüfungen von polymeren Werkstoffen mittels Brennkasten *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Brandprüfungen	Brenngeschwindigkeit	0 - 100 cm/min	DIN 75200 FMVSS 302 VW TL 1010 GM GMW 3232 DBL 5307 ISO 3795 GS 97038

ISO 3795
1989-10 Road vehicles, and tractors and machinery for agriculture and forestry - Determination of burning behavior of interior materials

DIN 75200
1980-09 Bestimmung des Brennverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeuginnenausstattung

DBL 5307
2018-05 Liefervorschrift
Schwerentflammbarkeit Innenausstattungsteile Forderungen und Prüfvorschriften

FMVSS 302
2001-02 Flammability of interior materials

GM GMW 3232
2011-08 Test method for determining the flammability of interior trim materials

GS 97038
2016-03 Bestimmung des Brennverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeuginnenausstattung

VW TL 1010
2008-01 Innenausstattungsmaterialien
Brennverhalten, Werkstoffanforderungen

3 Geruchsprüfung von polymeren Werkstoffen mittels olfaktorischer Bewertung *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Geruchsprüfung	Gerucheindruck (Geruchsnote)	Nicht wahrnehmbar bis unerträglich	VDA 270 VW PV 3900 GM GME 60276 GM GMW 3205 Ford BO 131-03

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

Ford BO 131-03 2013-10	Determination and assessment of odor from interior trim materials/components/assemblies
GM GMW 3205 2011-02	Test method for determining the resistance to odor propagation of interior materials
GM GME 60276 2000-08	Bestimmung des Geruchsverhaltens von Werkstoffen der Karosserieausstattung
VDA 270 2018-07	Bestimmung des Geruchsverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung
VW PV 3900 2000-08	Bauteile des Fahrzeuginnenraums Geruchsprüfung

4 Statische Zugprüfungen an Polymeren *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Zugprüfungen	E-Modul, Zugkräfte	1 N - 20 kN, -70 °C - 250 °C	DIN EN ISO 527-1
	Zugkräfte	0,1 N - 500 N, -70 °C - 250 °C	DIN EN ISO 1798
	„bleibende“ Verformungen	alle normativen Parameter	DIN EN ISO 1856

DIN EN ISO 527-2 2012-06	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen
DIN EN ISO 527-3 2019-02	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln
DIN EN ISO 527-4 1997-07	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe
DIN EN ISO 527-5 2010-01	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 5: Prüfbedingungen für unidirektional faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe
DIN EN ISO 1798 2008-04	Weich-elastische polymere Schaumstoffe - Bestimmung der Zugfestigkeit und Bruchdehnung

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

DIN EN ISO 1856
2018-11

Weich-elastische polymere Schaumstoffe - Bestimmung des
Druckverformungsrestes

5 Statische Härteprüfung an Halbfabrikaten, Halbzeugen und polymeren Werkstoffen *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Härteprüfungen	Härte	Rockwell - C	DIN EN ISO 6508-1
	Härte	49N, 132N, 358N, 961N	DIN EN ISO 2039-1
	Skalenteile	Skala A und Skala D	DIN ISO 7619-1

DIN ISO 7619-1
2012-02

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der
Eindringhärte - Teil 1: Durometer-Verfahren (Shore-Härte)

DIN EN ISO 2039-1
2003-06

Kunststoffe - Bestimmung der Härte - Teil 1: Kugeleindruckversuch

DIN EN ISO 6508-1
2016-12

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell -
Teil 1: Prüfverfahren

6 Prüfung mechanischer Eigenschaften von Polymeren *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
mechanische Eigenschaften	Schlagarbeit	0,1 - 12 J (1 - 15 J Pendel)	DIN EN ISO 179-1
	Schlagarbeit	0,1 - 4,4 J (1 - 5.5 J Pendel)	DIN EN ISO 180
	Wärmeformbeständigkeits- temperatur	25 - 200 °C	DIN EN ISO 75-1 Verfahren A Verfahren C
	Erweichungstemperatur	25 - 200 °C	DIN EN ISO 306 A50, B50, A120, B120

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

DIN EN ISO 75-1 2013-08	Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits- temperatur - Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren
DIN EN ISO 179-1 2010-11	Kunststoffe - Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften - Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung
DIN EN ISO 180 2013-08	Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit
DIN EN ISO 306 2014-03	Kunststoffe - Thermoplaste - Bestimmung der Vicat- Erweichungstemperatur (VST)

7 Thermoanalytische Untersuchungen an polymeren Werkstoffen zur Bestimmung von thermischen Eigenschaften *

DIN EN ISO 11357-2 2014-07	Kunststoffe - Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) - Teil 2: Bestimmung der Glasübergangstemperatur und der Glasübergangsstufenhöhe
DIN EN ISO 11357-3 2018-07	Kunststoffe - Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) - Teil 3: Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und der Schmelz- und Kristallisationsenthalpie

8 Rheologische Eigenschaften von Polymerlösungen und Polymerschmelzen *

DIN EN ISO 1133-1 2012-03	Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten - Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren
CL/r/002.03 2019-10	Viskosität nach Brookfield
CL/r/003.03 2019-10	Viskosität nach Höppler

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

9 Umweltsimulationsprüfungen zur mechanischen, klimatischen und chemischen Alterung von Kunststoffen *

Prüfart	Messgröße/Prüfparameter	Mess- und Prüfbereich	Beispielhafte Prüfverfahren
Umweltsimulationsprüfungen	Bestrahlungsstärke	Xenochrome 300: 45 - 120 W/m ² Xenochrome 320: 35 - 100 W/m ²	ISO 105-B06
	Probenraumtemperatur	20 - 80 °C	
	Schwarzstandardtemperatur	25 - 130 °C	
	Feuchtebereich	10 - 95 %	
	Visuelle Begutachtung	Farbechtheit nach Graumaßstab ISO 105-A02 Graumaßstabsstufe 1-5 oder nach Lichtechtheitstyp 1-8	
			Temperatur
	Visuelle Begutachtung	-	
	Maßhaltigkeit / -kontrolle	0 - 2000 mm	
	Temperaturbereich	Raumtemperatur - 55°C	DIN EN ISO 9227
	Sprühdruck	max. 1,5 bar	
	Salzkonzentration	5% NaCl	
	Visuelle Begutachtung nach Belastung	1, 5, 10 N Prüfkraft Wiederholungen: 10 ¹ , 10 ² , 10 ³ , 10 ⁴ , 10 ⁵ , 10 ⁶ , 10 ⁷	DIN EN 60068-2-70
		Temperaturbereich	Raumtemperatur 18-28°C
	Beschuss	Druck 100-200 kPa Masse 500-1000 g Förderzeit 10-20 s	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

ISO 105-B06 1998-11	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil B06: Farbechtheit und Alterung gegen künstliches Licht bei hohen Temperaturen: Prüfung mit Xenonbogenlampe
DIN EN ISO 9227 2012-09	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen
DIN EN ISO 20567-1 2017-07	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen - Teil 1: Multischlagprüfung
DIN EN 60068-2-70 1996-07	Umweltprüfungen - Teil 2: Prüfungen - Prüfung Xb: Prüfung der Beständigkeit von Kennzeichnungen und Aufschriften gegen Abrieb, verursacht durch Wischen mit Fingern und Händen
DIN 53497 1969-10	Prüfung von Kunststoffen; Warmlagerungsversuch an Formteilen aus thermoplastischen Formmassen, ohne äußere mechanische Beanspruchung

10 Prüfung von Bauteilen (Halbfabrikate, Halbzeuge) zur Beurteilung der Gebrauchseigenschaften

DIN EN ISO 4288 1998-04	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit
TP/f/001.02 2014-08	Maßkontrollen der Länge
TP/f/003.02 2014-08	Rundlaufprüfung
TP/f/004.01 2005-12	Schichtdickenmessung mittels der Methode der magnetischen Induktion

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-20885-01-03

Verwendete Abkürzungen:

CL/r	Hausmethoden Rheologie SAA
CL/x	Hausmethoden Nasschemie und Kennzahlbestimmungen SAA
DBL	Daimler-Benz Liefervorschrift
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DOC	Gelöster organischer Kohlenstoff (englisch: dissolved organic carbon)
EN	Europäische Norm
FMVSS	Federal Motor Vehicle Safety Standard
Ford BO	Ford Laboratory Test Method
GM	General Motors Company
GME	General Motors Europe Engineering Standards
GMW	General Motors Worldwide Engineering Standards
GS	BMW Group Standard
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Standards Organization
MFR	Schmelze-Massefließrate (englisch: melt mass-flow rate)
MVR	Schmelze-Volumenfließrate (englisch: melt volume-flow rate)
NMR	Kernspinresonanz (englisch: nuclear magnetic resonance)
PSA	Peugeot Société Anonyme
SAA	Standardarbeitsanweisung
SAE	Society of Automotive Engineers
TN	Gesamter gebundener Stickstoff (englisch: total nitrogen)
TOC	Organischer Gesamtkohlenstoff (englisch: total organic carbon)
TP/f	Hausmethoden Beurteilung der Gebrauchseigenschaften SAA
VCS	Volvo Cars standards
VDA	Verband der Automobilindustrie
VST	Vicat-Erweichungstemperatur (englisch: Vicat softening temperature)
VW PV	Volkswagen Prüfvorschrift
VW TL	Volkswagen Technische Lieferbedingung